

Furnierleim 3

ГОТОВЫЙ К УПОТРЕБЛЕНИЮ КЛЕЙ ДЛЯ ШПОНОМ С КОРОТКИМ ВРЕМЕНЕМ ПРЕССОВАНИЯ

СВОЙСТВА

РАКОЛЛ® -Furnierleim 3 является готовым к употреблению клеем для шпона, который прост и надежен в применении. Он хорошо подходит для облицовывания шпоном в горячих прессах и прессах без подогрева и обеспечивает короткое время прессования.

При производстве клея не применяется формальдегид. Имеется протокол исследований WKI на выделение формальдегида.

По DIN EN 204 относится к группе нагрузок D 3

ПРИМЕНЕНИЕ

Облицовывание шпоном изделий из древесины и древесных материалов.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, нанесенное количество клея и внутренние напряжения в материале.

Хорошие результаты получают при следующих условиях:

Температура в помещении, материала и клея	18-20 °C
Влажность древесины	8-10 %
Относительная влажность воздуха	60-70 %
Расход клея	90-110 г/м ²
Давление прессования при ненапряженных заготовках	0,1-0,5 Н/мм ²

Время открытой выдержки и время прессования в значительной мере зависят от расхода клея и температуры прессования.

Для плит ДСП средней плотности в качестве ориентировочных можно принять следующие значения:

<u>Расход клея</u>	<u>Время открытой выдержки</u>
при 100 г/м ²	2-3 мин
при 150 г/м ²	6-9 мин

Ориентировочные значения времени прессования при толщине шпона 0.6-0.8 мм:

Температура прессования	Расход клея	
	100 г/м ²	150 г/м ²
20 °C	---	15-20 мин
50 °C	---	6-8 мин
70 °C	ок. 3 мин	4-7 мин
90 °C	ок. 1 мин	---

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

РАКОЛЛ® -Furnierleim 3 следует наносить не очень толстым равномерным слоем. Нанесение слишком тонкого слоя клея может привести к недостаточной прочности соединения, при нанесении слишком толстого слоя может произойти пробитие клея через шпон.

ПРЕССОВАНИЕ

Шпон следует уложить таким образом, чтобы гуммированная лента находилась сверху. Облицовываемые шпоном детали в течение времени открытой выдержки следует поместить под давление в пресс. Детали следует прессовать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Детали следует выдержать перед дальнейшей обработкой (по меньшей мере до тех пор, пока они не остынут).

ИЗМЕНЕНИЕ ЦВЕТА ДРЕВЕСИНЫ

Из за различных свойств веществ, входящих в состав древесины, кроме того в зависимости от региона произрастания и предварительной обработки древесины, в отдельных случаях при склеивании древесины различных пород, таких как, например бук, вишня и др. может происходить непредвиденное окрашивание клеевого шва. Кроме того реакция железа с танином древесины может вызывать изменение цвета, особенно у дуба. Мы рекомендуем проводить испытания в каждом конкретном случае.

ОЧИСТКА

Клеенаносящее оборудование отмывается водой до начала высыхания клея.

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	поливинилацетатная дисперсия (ПВА)
Цвет:	белый
Вязкость:	ок. 12.000 мПа·с
(Брукфильд НВТ шпиндель 3, 20 об/мин измерено при +20 °C в день изготовления)	
Белая точка:	ок. +6 °C
pH- показатель:	ок. 3

Емкости для хранения, трубопроводы и клеенаносящее оборудование:

Не рекомендуется использовать емкости для хранения, трубопроводы и клеенаносящее оборудование из стали, оцинкованной стали, алюминия или других цветных металлов, так как вследствие слабокислотного состава дисперсии возможно возникновение коррозии.

Поэтому мы рекомендуем использовать емкости для хранения, трубопроводы и клеенаносящее оборудование из нержавеющей стали или пластмассы (жесткий ПВХ, полиэтилен, полиэфирная смола).

МАРКИРОВКА

РАКОЛЛ® -Furnierleim 3 в соответствии с действующим в настоящее время Распоряжением об опасных и вредных веществах не подлежит обязательной маркировке.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке, защищая от мороза.