

E-WB 0301

Клей ПВА средней водостойкости

СВОЙСТВА:

RAKOLL® - E-WB 0301 - клей ПВА средней водостойкости группы D3 при применении его в однокомпонентном виде. **RAKOLL® - E-WB 0301** очень быстро схватывается, минимальное время прессования получают при нагреве. Отвержденные клеевые соединения отличаются хорошей устойчивостью к повышенным температурам. Достигаются высокие прочности склеивания. Обработка клеевых швов не портит инструмент.

По DIN EN 204 относится к группе нагрузок D3

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- детали внутреннего и внешнего интерьера с частым кратковременным воздействием воды, конденсата и/или длительным воздействием высокой влажности воздуха (При применении снаружи защищать от климатических воздействий).
- Изготовление оконного бруса и мебельного щита
- Облицовывание декоративными пленками с финиш-эффектом.
- Склеивание в поле токов высокой частоты
- Стационарное облицовывание кромок шпоном, искусственными ламинатами и рейками из массивной древесины
- Облицовывание слоистыми пластиками в короткотактных прессах
- Облицовывание слоистыми пластиками методом «ПОСТФОРМИНГ»
- Корпусное и монтажное склеивание со средним временем прессования и установками предварительного нагрева
- Склеивание на гладкую фугу и склеивание элементов из мягких, твердых и смолистых пород древесины и ДСтП.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале.

Хорошие результаты получают при следующих условиях:

Температура в помещении, материала и клея	: 18-20 °C
Влажность древесины	: 8-10 %
Относительная влажность воздуха	: 60-70 %
Количество наносимого клея:	
- при монтажном склеивании	: 160-180 г/м ²
- при облицовывании поверхностей	: 80-140 г/м ²
Время открытой выдержки при 150 г/м ²	: 8-12 мин.
Давление прессования	: 0,1-0,8 Н/мм ²
Минимальное время прессования :	
- облицовывание поверхности декоративными пленками с финиш-эффектом в короткотактных прессах	: 5-10 сек
- Склеивание в поле токов высокой частоты при продольном нагреве	: от 15 сек
- облицовывание поверхности слоистыми пластиками в короткотактных прессах (+70°C)	: от 45 сек
- при монтажном склеивании	: 8-15 мин
Склеивание брусков на гладкую фугу	: 10-15 мин

ПОДГОТОВКА ДРЕВЕСИНЫ:

Древесину необходимо подсушить до нормальной влажности 8-10%. Детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли и жира. При отклонениях по толщине удлинится время склеивания и уменьшается прочность.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

Клей наносится тонким равномерным слоем с помощью оборудования для нанесения клея, валиков, зубчатых шпателей, или другого инструмента на одну из склеиваемых поверхностей, а при требовании повышенной водостойкости на обе склеиваемые поверхности.

ОЧИСТКА:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея. При использовании отвердителя - в течении времени жизнеспособности с помощью воды. Для предотвращения налипания клея на детали оборудования рекомендуется применять разделительное средство **RAKOLL Trenmittel 1000**.

ПРЕССОВАНИЕ:

Детали в течение времени открытой выдержки сложить вместе и сжимать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Давление прессования должно обеспечивать полное смыкание склеиваемых деталей. Повышенная водостойкость клеевых соединений образуется медленнее и должна проверяться не ранее, чем через 7 дней после склеивания.

МАРКИРОВКА:

RAKOLL® - E-WB 0301 в соответствии с Распоряжением об опасных и вредных веществах не подлежит обязательной маркировке.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в защищенном от мороза месте в закрытой оригинальной упаковке. Клей **RAKOLL® - E-WB 0301** вследствие длительного хранения может немного загустеть. В этом случае клей необходимо основательно перемешать и он снова станет годным к употреблению. Срок хранения 12 месяцев.

ПРИМЕЧАНИЕ:

RAKOLL® - E-WB 0301 для получения клеевого шва высшей группы водостойкости D4 может применяться в комплекте с отвердителем **Harter GXL-3**. При этом 100 весовых частей **RAKOLL® - E-WB 0301** смешиваются с 5 весовыми частями отвердителя **Harter GXL-3**. Клей и отвердитель тщательно перемешать, желательно использовать электромешалки. Время жизнеспособности клеевой смеси составляет около 24 часов при нормальной температуре. При температуре выше +20°C жизнеспособность может значительно сократиться.

Внимание!

Любая информация, касающаяся нашей продукции, её применения и использования, даётся нами на основании нашего тестирования, результатов наших исследований, и практическом опыте. Мы гарантируем постоянное качество нашей продукции, но при этом, в случае нарушения условий эксплуатации и хранения, за результаты ответственности не несём. Мы снимаем с себя ответственность за результаты, полученные с использованием нашей продукции, и рекомендуем произвести тестирование для определения пригодности конкретного продукта под Вашу задачу перед началом производства. Во всех других случаях условия продажи и доставки являются действительными.