

KLEIBERIT 261.7

Спеціальний поліефірний клей з високою початковою міцністю для огортання і кашування. Висока адгезія при огортанні попередньо обробленого металевого профілю, а також термореактивних пластмас.

Галузь застосування

- Ламінація панелей ПВХ-плівками і просоченими смолами паперовими плівками
- Огортання дерев'яних і пластмасових профілів ПВХ-плівками, в тому числі віконного профілю
- Огортання ПВХ- та попередньо обробленого алюмінієвого профілю ПВХ-плівками, просоченими смолами паперовими плівками і дубльованим шпоном
- Ламінація термореактивних несучих елементів ПВХ-плівками

Переваги

- Гарне нанесення пензлем, вальцями і ракелем
- Одностороннє нанесення при термоактивуванні, оптимальна витрата
- Термостійкість до +80 °C без додавання затверджувача
- Термостійкість до +120 °C з KLEIBERIT Затверджувачем 870.0

Властивості клейового з'єднання

Обробка:

Відразу ж після склеювання – висока початкова міцність

Остаточна міцність:

Досягається приблизно за 3 доби.

Температуростійкість:

-30 °C до +80 °C

Тривале навантаження:

з затверджувачем до +120 °C
Термостійкість залежить у значній мірі від застосованих матеріалів.

Стійкість:

Стійкість проти води, пластифікаторів, несприйнятливий до олії, бензину і певних розчинників

Старення:

немає окрихчення, клейова плівка залишається жорстко-еластичною

Властивості клею

Основа: поліконденсаційна смола
Розчинник: хлорований вуглеводень
Густина: $\approx 1,3 \text{ г/см}^3$
Колір: від безбарвного до жовтуватого-прозорого

В'язкість при 20 °C

- Brookfield RVT, Sp 4/10U_{pm}:

2.000 ± 400 mPa·s

Затверджувач: KLEIBERIT Затверджувач 870.0 дозування 3-5 %.

Час визрівання після додавання затверджувача: від 30 хвилин до 3 годин

Життєздатність клею з затверджувачем: ≈ 24 годин

Час відкритої витримки:

без затверджувача	3-5 хвилин
з затверджувачем	1-2 хвилини

Розріджувач: KLEIBERIT 821.0

Маркування: див. наш паспорт безпеки
Значення змісту сухого залишку, в'язкості та густини внаслідок випаровування розчинника схильні до невеликих коливань. Необхідні значення можна точно скоригувати додаванням метиленхлориду.

Способи нанесення

Обладнання для ламінації і огортання з нанесенням ракелем

Переробка

Склеювані матеріали повинні бути сухими, чистими, знежиреними та акліматизованими. Вологість несучих матеріалів повинна бути: 8-10%.

Оптимальна температура склеювання 20 °C, не переробляти при температурі нижче + 15 °C.

Увага!

При огортанні шпоном, а також просоченими паперовими плівками треба звертати увагу на низьку вологість матеріалу, оскільки висока волога у поєднанні з ізоціанатним затверджувачем може призвести до утворення бульбашок у клейовій плівці.

Огорнуті профілі перед упаковкою необхідно ретельно просушити.

KLEIBERIT 261.7

Витрата:

90-130 г/м² при односторонньому нанесенні (безперервна ламінація і глибока витяжка)

Безперервна ламінація

(див. також окремі актуальні вказівки з переробки)

Пластикові та металеві профілі необхідно попередньо обробити флуоресцентним KLEIBERIT Праймером 831.0. Нанесення праймеру легко можна проконтролювати за допомогою чорних світлових (УФ) ламп.

Нанесення клею

Клей наноситься на зворотній бік плівки чи шпону.

Встановлення ракелі = товщина плівки + 0,07-0,10 мм.

Обдув здійснюється в сушильному каналі при температурі ≈ 50 °С.

Можлива швидкість подачі 20 м/хв.

Час обдування між нанесенням клею і склеюванням 2-3 хвилини.

Активування досягається за допомогою потоку гарячого повітря та опромінення.

Температура на поверхні максимум 70 °С.

Тактово-безперервна глибока витяжка:

Одностороннє нанесення клею на плівку.

Час обдування між нанесенням клею та склеюванням 2-3 хвилини.

Температура плівки **в процесі** глибокої витяжки 100-120 °С.

Очищення

Робочі інструменти можна очищати KLEIBERIT Розріджувачем 821.0.

Упаковка

KLEIBERIT 261.7

Каністра	5 кг нетто
Бляшане відро	25 кг нетто
Бляшана бочка	250 кг нетто

KLEIBERIT Затверджувач 870.0

Коробка з 12 бляшаними фляжками кожна по	1 кг нетто
---	------------

KLEIBERIT Розріджувач 821.0

Бляшана каністра	35 кг нетто
------------------	-------------

KLEIBERIT Праймер 831.0

Бляшана каністра	35 кг нетто
Бляшана бочка	250 кг нетто

Інші розміри упаковки за запитом

Зберігання

KLEIBERIT 261.7 в оригінальній упаковці зберігається при температурі 20 °С близько 1 року.

Можливе підвищення тиску всередині упаковки, особливо при високих температурах (>25 °С) і при транспортуванні, тому перед використанням продукту його слід повільно довести до температури приміщення та добре перемішати.

Для того щоб утворилася однорідна маса при додаванні затверджувача, температура клею повинна бути вищою за 20 °С.

Таким чином Ви запобігаєте утворенню згустків, що може бути можливе при змішуванні клею при занадто низькій температурі.

Станом на 15.07.2021; tk; замінює попередні редакції

Знищення відходів

Утилізація вмісту та/або контейнерів повинна здійснюватися у відповідності до державних та місцевих норм.

Наша упаковка виготовлена із матеріалів, що переробляються.

Технічна консультація

Наш відділ консультацій з технічного застосування завжди до Ваших послуг. Наші дані засновані на нашому досвіді і не є гарантією у світі судового законодавства Федерального суду Німеччини. Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту, а також безкоштовних порад і консультацій, що надаються нами.