ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

UNIBORD 677

Описание продукта

Гранулированный клей-расплав на основе этиленвинилацетата (ЭВА) для кромкооблицовочных станков. Его превосходная скорость плавления, время открытой выдержки и вязкость делают его чрезвычайно универсальным продуктом. Он не представляет никакой проблемы формирования потоков во время приклеивания кромки.

Применение

Предназначен для облицовки кромок мебельных деталей из ДСП или МДФ различными кромочными материалами из полимеров (ПВХ, АБС с праймером), массивной древесины, бумаги, пропитанной меламиноформальдегидной или полиэфирной смолой.

Характеристики

Форма	гранулы
Цвет	натуральный, орех, белый
Индекс плавления при 190°C	145 - 175 г/10 мин.
Область размягчения	95 - 110°C
Вязкость по Брукфилду при 200°C	80000 – 110000 mPa·s

Хорошие результаты получают при следующих условиях:

Температура в бачке	170 – 190 °C
Температура на вальцах	200 – 220 °C
Влажность материала	8-10 %
Скорость подачи	10-50 м/мин.
Давление	3 - 5 кг/см^2

Нанесение

Периодически проверяйте температуру клея на вальцах. Температура ниже рекомендуемого значения может привести к снижению времени открытой выдержки с последующими дефектами склеивания; при более высоких температурах клей может разлагаться с ущербом цвета, вязкости и липкости. При склеивании холодных или влажных поверхностей, могут возникнуть дефекты склеивания в связи с сокращением времени открытой выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 - 40°C, чтобы избежать ухудшения производительности продукта.

Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется провести предварительные испытания.

Упаковка

Мешок 25 кг

Хранение

Срок хранения 12 месяцев при температуре 20°C в оригинальной закрытой упаковке.