

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ	<b>LFA 49x (серия)</b>
ОПИСАНИЕ	SIVOSAT – ПУР ПРРЗРАЧНЫЙ ЛАК
ОТВЕРДИТЕЛЬ	LCB 185 при 50%
РАЗБАВИТЕЛЬ	LZD 091 или LZD 092

---

**Область применения:**

Мебель и фитинги, стулья, гостиные гарнитуры, фигурные детали.

---

**Свойства:**

Хорошая тиксотропность, твердость и устойчивость к царапинам. Длительная жизнь смеси. Хорошая прозрачность.

---

**Химико-физические характеристики:**

УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	0.960 ± 0.010 кг/л
СУХОЙ ОСТАТОК	41÷44%
ВЯЗКОСТЬ	55” ± 2 (CF 4)
ЖИЗНЬ СМЕСИ	около 6 часов

Сушка при комнатной температуре:

От пыли	15 мин.
На отлип	30 мин.
Полное высыхание	8 часов

**СТЕПЕНИ БЛЕСКА:**

LFA 490	90 ÷ 95
LFA 491	60 ÷ 65
LFA 492	40 ÷ 45
LFA 493	30 ÷ 35
LFA 494	20 ÷ 25
LFA 495	15 ± 2
LFA 496	5 ± 1
LFA 497	10 ± 1

Способ нанесения:	Распыление с воздухом	Распыление без воздуха
<b>Расход материалов:</b>		
1 слой г/м2	120-150	120-150
Всего максимум г/м2	180	180
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ:</b>	20-30%	10-20%

**Рекомендуемые циклы:**

Основа:	Орех, танганьика-орех, красное дерево, другие породы	
Красители:	LAM ... серия MAKOLOR или LAC... серия UNICOLOR или LAW... серия IDROTIN	
Грунт:	LBA185 или LBA170 или LCB148– SIVODUR	2÷3 слоя
Шлифовка:	зерно 280-320	
Лак:	<b>LFA49x SIVOSAT</b>	1 слой

t.d LFA49x serie – 2016, April – revision 3

**ВАЖНО:** Технические параметры, приведенные в данной таблице, были получены в наших лабораториях и являются средневыверенными лучшими и базируются на самом тщательном и профессиональном тестировании и опыте наших специалистов.

Не смотря на это, каждая панель или основа, даже одного типа, может отличаться друг от друга по тем характеристикам, которые могут повлиять на конечный результат окрашивания, так же как и условия окружающей среды, рецептуры и используемое оборудование. Поэтому, конечный результат окрашивания – это всецело и исключительно ответственность пользователя.

Данные в таблице получены при температуре 20° C и 70% относительной влажности.