

FERREX

Антикорозійна фарба

FERREX — активована багатопігментна антикорозійна фарба.

Блиск: матова.



Застосування: Антикорозійна фарба для сталевих і алюмінієвих поверхонь, що призначена для зовнішніх та внутрішніх робіт. Фарба FERREX має високу адгезію до оцинкованих (гальванізованих) поверхонь, а також до поверхонь з заводським ґрунтуванням (шоппраймерів).

Пігменти FERREX ефективно перешкоджають появі корозії під плівкою фарби.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сертифікати, схвалення та класифікації	Фінський прапор-ключ		
Об'єкти для нанесення	Балкони, Зовнішні двері, Паркани, Закріплені меблі, Меблі, Вікна		
Рекомендована поверхня	Алюміній, Чавун, Метал		
Сухий залишок	Прибл. 43 % за об'ємом		
Леткі органічні сполуки (VOC)	Гранично допустима концентрація VOC за нормами ЄС (cat A/i): 500 г/л. VOC продукту: макс. 500 г/л.		
Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
	40	93	10,8
Практичні витрати	8–10 м ² /л залежно від методу нанесення, основи та якості поверхні.		
Кольори	Червоний, сірий, чорний та білий.		
Блиск (60°)	Матовий		
Розчинник	TEKNOSOLV 1639		
Густина	Прибл. 1,25 г/мл		
Пакування	0,33 л, 1 л, 3 л, 10 л.		

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні	<p>Поверхні, що фарбуються, слід очистити від бруду, жиру, олії та інших забрудників. Для очищення використовують мийний засіб RENZA STEEL, розчинники тощо.</p> <p>Іржу й корозію видалити з поверхні за допомогою вишкрябання, чищення металевою щіткою, шліфування, піскоструминного очищення або іншого відповідного методу.</p> <p>Старі гляцеві поверхні слід зробити шорсткими за допомогою шліфування, піскоструминного очищення або іншим відповідним методом. Слід видалити стару фарбу чи покриття, що лущиться та погано тримається.</p> <p>Алюмінієві поверхні слід зробити шорсткими за допомогою шліфування, піскоструминного очищення або іншим відповідним методом.</p>
Метод нанесення	<p>Пензлик, Розпилювач</p> <p>Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,011 - 0,015".</p>
Нанесення	<p>Ретельно перемішайте перед використанням.</p>
Умови нанесення	<p>Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Не рекомендовано фарбувати поверхні, температура яких перевищує +50 °С. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +5 °С, а відносна вологість повітря – нижче 80 %.</p>
Час висихання	<p>+23 °С / 50 % RH</p>
- суха на дотик	<p>3 год</p>
- нанесення наступного шару	<p>16 год</p>
	<p>Холод і/або волога уповільнюють процес висихання.</p>
Стійкість	<p>Атмосферостійкість: Гарна.</p>
Очищувач	<p>TEKNOSOLV 1639</p>

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.