



# Клей – расплав 773.8

## Термопластичный клей-расплав для приклеивания кромок на BAZ и машинах с проходной подачей

### Область применения

#### Приклеивание

- Полиэфирных кромок
- Меламино-смоляных и CPL кромок, а также, так называемых, тонких ламинатов
- ПВХ и ABS кромок (праймированных)
- неуплотнённых пропитанных смолой бумажных плёнок

### Преимущества

- Хорошо расплавляется
- Очень чистая переработка
- Не тянет нити
- Высокая начальная прочность
- Пригоден для переработки на высокоскоростных машинах

### Свойства клея

**Основа:** ЭВА-сополимер

**Плотность:** ок. 1,18 г/см<sup>3</sup>

**Вязкость:**

- Брукфильд НВТД:

при 180°C: 180.000 ± 25.000 mPa·s

при 200°C: 100.000 ± 20.000 mPa·s

**Индекс расплава по DIN EN ISO 1133 (MFI 150/2,16):** 40 ± 10 г/10 мин.

**Точка размягчения по «кольцу и шару»**  
ок. 100 ± 5°C

**Рабочая температура:**

- кромкооблицовочные машины: 180 - 200°C

Более низкая температура приводит к браку в склеивании, более высокая температура в течение длительного времени вредит клею и ведёт к его разложению.

**Форма поставки:** гранулят, патроны

**Цвет:** бежево-прозрачный

**Маркировка:** Не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. листок безопасности)

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью использования необходимой системы аспирации воздуха.

### Оборудование для переработки

- автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым нанесением клея

### Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольна обработана и обеспылена. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы до температуры помещения.

Наиболее благоприятная влажность древесных материалов 8 -10%.

Температура помещения не должна быть ниже 18°C, избегать сквозняков.

### Контроль температуры

Регулярно контролировать температуру непосредственно в системе нанесения клея лабораторным, биметаллическим или электроконтактным термометром и, в случае необходимости, отрегулировать.

Термостаты могут после длительного срока работы давать неточные показания.

### Скорость подачи

8 - 50 м/мин., в зависимости от ширины кромки, более низкая скорость подачи может привести к некачественному склеиванию.

### Наносимое количество

Наносимое количество должно быть таким, чтобы клей-расплав по краям слегка просачивался бисером. Контроль за наличием сплошной плёнки производится с помощью прозрачных твёрдых ПВХ кромок.



## Клей – расплав 773.8

### Последующая обработка

Склеиваемые материалы могут сразу подвергаться последующей обработке (распиловка, фрезерование, строгание и пр.).

### Очистка

Рабочие инструменты можно очищать Клейберит Очистителем 827.0.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ клей-расплав 773.8:

Мешок	3,0 кг нетто
Мешок	20,0 кг нетто
Коробка с 45 патронами для HOLZ-HER	по 290 г нетто (всего: 13,05 кг нетто)
Коробка со 135 патронами для Festool	по 96 г нетто (всего: 13 кг нетто)

#### КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0:

Жестяная канистра	4,5 кг нетто
Коробка с 12 бутылками по	0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ клей-расплав 773.8 можно хранить примерно 2 года.  
Хранить следует в сухом, прохладном помещении.

По состоянию на 0615, замещает предыдущие редакции

#### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.