

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Дисперсия ПВА для плоскостной облицовки шпоном, бумагой, декоративными финиш-плёнками, пластиками HPL и CPL в прессах с коротким циклом, высокочастотного склеивания, каркасного и монтажного склеивания, щитового и блочного склеивания ДСП, а также мягких и твёрдых пород древесины.

СВОЙСТВА

Как однокомпонентный продукт MELTOFIX® D 603.1 отвечает требованиям класса влагостойкости D3 стандарта DIN EN 204. MELTOFIX® D 603.1 схватывается очень быстро. Вы можете сократить время прессования принудительной подачей тепла. Склеенные соединения характеризуются хорошей теплостойкостью.

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Основа: Дисперсия поли-винилацетата (ПВА)
 Цвет: Белый
 Вязкость (по Брукфильду) при +20°C: 14.000 +/- 3.000 мПа·с
 Плотность: 1,08 г/см³ +/- 0,01 г/см³
 Сухой остаток%: 50 +/- 1
 Точка беления: +5°C
 pH-значение: 4,75 +/- 0,25

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура цеха и материалов +18°C ... 20°C, но не менее чем 15°C
 Относительная влажность 60 % ... 70%
 Влажность древесины 8% ... 10%

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

Наносите тонко и равномерно на одну сторону, или если необходимо получить высокую влагостойкость -- на две стороны.
 Используйте аппликационный ролик, зубчатый шпатель или кисть.

КОЛИЧЕСТВО НАНОСИМОГО КЛЕЯ

Поверхностное приклеивание 80...140 г/м² Сборочное склеивание 160...180 г/м²

ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ

от 8 до 10 минут (при нанесении 150 г/м²)

ДАВЛЕНИЕ ПРЕССОВАНИЯ

0,1 .. 0,8 N/mm² (в зависимости от типа склеивания)

МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПРЕССОВАНИЯ

при поверхностном приклеивании декоративных финиш-плёнок:
 - в прессах с коротким циклом от 5...10 секунд
 - при высокочастотном прессовании от 15 секунд
 - при поверхностном приклеивании пластиков HPL и CPL
 в прессах с коротким циклом при +80°C < 50 секунд
 - при монтажном склеивании 8...15 минут
 - при щитовом и блочном склеивании 10...15 минут

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРЕССОВАНИЮ

Соедините детали в рамках рабочего времени клея и прессуйте до достижения необходимой начальной прочности соединения после завершения прессования. Давление прессования должно быть достаточно высоким для обеспечения контакта деталей в области соединений. В зависимости от материалов и типа склеивания, требуется обеспечить необходимую механическую жесткость соединений для дальнейшей обработки деталей в кратчайшие сроки. Более высокая влагостойкость соединений формируется медленнее и достигает необходимой прочности через 7 суток.

ОБЕСЦВЕЧИВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

В некоторых случаях возможны непредсказуемые изменения цвета из-за использования различных пород дерева, таких как бук, вишня и других, а также от типа их предварительной обработки и от места их произрастания.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

MELTOFIX® D 603.1 не подлежит маркировке согласно правилам в соответствии с Законом об опасных грузах и соответствует требованиям директивы FDA 21 CFR 175.105

УПАКОВКА

Вёдра 30 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить MELTOFIX® D 603.1 вдали от холода в плотно закрытой оригинальной упаковке. MELTOFIX® D 603.1 может немного загустеть после длительного хранения. Клей необходимо тщательно перемешать и после этого он вновь готов к употреблению.
 Срок хранения - 9 месяцев оригинальной упаковке. Температура хранения выше +25°C существенно снижает срок хранения.

