



СУПРАТЕРМ 436

Однокомпонентный/ двухкомпонентный кашировальный клей для глубокой вытяжки, мембранного и мультиформпрессования, а также процесса горячего запечатывания

Область применения

- 3-х мерное приклеивание термопластичной мебельной пленки на МДФ-плиты или другие материалы с мелковолокнутой структурой

Преимущества

- Очень хорошая распыляемость
- Хорошая активируемость
- Высокая температуростойкость даже однокомпонентного клея
- Перерабатывается также в качестве двухкомпонентного клея – температуростойкость до 120°C (в зависимости от формы профиля и кашировального материала)
- Длительная способность к реактивированию – до 24 часа без отвердителя, с отвердителем до 8 часов

Свойства клея

Основа:	полиуретановая дисперсия
Плотность:	ок. 1,1 г/см ³
РН величина:	ок. 7
Отвердитель:	5% КЛЕЙБЕРИТ 807.0
Жизнеспособность:	ок. 8 часов
Время высыхания:	30 - 60 минут при нормальной температуре
Маркировка:	не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Свойства клеевого соединения

- Высокая термостойкость также без добавления отвердителя
- Морозостойкость до - 40°C
- Высокая устойчивость
- (для улучшения стойкости к воздействию влаги и пара рекомендуем всегда работать с отвердителем)

Номер продукта	Цвет	Цвет после отверждения	Вязкость (20°C) (мПа·с) *	Оптимальный диаметр сопла Ø (мм)	Давление распыления (бар)**	Т-ра реакции в завис. от климат. условий (°C)	Температ. стойкость (°C)	
							1K	2K
436.2	голубой	голубовато-прозрачный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.3	белый	прозрачный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.4	белый	белый непрозрачный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.5	белый	флюоресцентный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.6	голубой	голубовато-прозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120
436.7	белый	прозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120
436.8	белый	белый непрозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120

*Брукфильд RVT

**Установлено при контроле данных регулятора давления

Данные о диаметре сопла и давлении получены при помощи Sata Jet NR95.

Переработка

Склеиваемые детали должны быть сухими, обеспыленными и обезжиренными. Переработка должна осуществляться при температуре около 20°C (температура клея также 20°C).

При переработке с отвердителем после медленного вливания отвердителя в клей смесь интенсивно перемешать. Смесь при нормальной температуре можно перерабатывать около 8 часов.

Нанесение клея производится с помощью распыляющего пистолета в основном на одну сторону несущего материала. Шланг слишком малого диаметра может привести к потере давления.



СУПРАТЕРМ 436

Дополнительную информацию и соответствующее оборудование можно получить у производителей распыляющих пистолетов.

При применении балонов высокого давления должно быть настроено давление распыления и диаметр сопла. В данном случае необходимо самостоятельно выбрать, какой диаметр сопла и давление распыления подходят.

Качество поверхности после нанесения клея зависит также от качества МДФ.

В области кромок или фрезерованных мест из-за хорошей впитывающей способности материала рекомендуется двойное нанесение клея.

Расход

В зависимости от качества МДФ.

На гладкую поверхность около 40 - 80 г/м².

На фрезерованные и закругленные поверхности около 100 - 120 г/м².

Нанесенный клей следует высушить, причем процесс можно ускорить путем подвода тепла. Время сушки при нормальной температуре - от 30 минут, активирование возможно в течение 24 часов. Последующее склеивание осуществляется вследствие термической активации при глубокой вытяжке или при мембранном прессовании.

Необходимое время запечатывания зависит от материала и составляет 30 - 60 секунд. При мембранном прессовании или при способе "мультиформпресс" выдержка в прессе обычно составляет 30 - 90 секунд.

Обращайте внимание на достаточность давления прессования – 4-5 бар!

Перед дальнейшей переработкой после процесса запечатывания желательно предусмотреть время для дополнительного схватывания от 6 до 24 часов.

Очистка

Очистка рабочих инструментов производится водой.

Необходимо обратить внимание на то, чтобы перед повторным заполнением инструменты и оборудование были сухими.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ СУПРАТЕРМ 436:

Пластмассовая канистра	10,0 кг нетто
Пластмассовая канистра	26,0 кг нетто
Пластмассовая бочка	120,0 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 807.0:

Алюминиевая бутылка	0,5 кг нетто
Коробка с 6 алюм. бутылками по	1,0 кг нетто
Коробка с 12 алюм. бутылками	2,5 кг нетто
Канистра	25,0 кг нетто

Прочие виды упаковки по запросу

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 436 при нормальной температуре (20°C) в хорошо закрытой таре хранится 9 месяцев.

Хранить и транспортировать при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.

Защищать от воздействия мороза!
После воздействия мороза клей и отвердитель переработке не подлежат.

По состоянию на 0113; заменяет предыдущие редакции.

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.